リサイクルプラザ中央操作室運転管理等業務仕様書

この仕様書は、鳥取県西部広域行政管理組合（以下「甲」という。）が発注するリサイクルプラザ中央操作室運転管理等業務に適用する。

１．委託業務名　　リサイクルプラザ中央操作室運転管理等業務

２．履行場所　　　西伯郡伯耆町口別所６３０番地
　　　　　　　　　鳥取県西部広域行政管理組合リサイクルプラザ

３．履行期間　　　平成２４年４月１日から平成２５年３月３１日まで

４．委託業務の履行

受託者（以下「乙」という。）は、委託業務の処理にあたっては、この業務の公共的使命、社会的重要性を十分に認識し、確実にリサイクルプラザの処理能力を発揮させ、廃棄物の処理に支障を及ぼさないよう、委託業務を円滑かつ適正に履行しなければならない。

また、乙は委託業務の履行にあたっては、関係法令等を遵守しなければならない。

５．委託業務の内容・対象設備等

（１）委託業務の内容

委託業務の内容は、リサイクルプラザ工場棟の中央操作室において、工場棟の対象設備（別表１に掲げる設備）の運転操作・監視・管理等のほか、下記の各号に掲げる業務とし、各業務の処理方法の詳細については別紙「業務概要書」による。

① 中央操作室運転管理・監視等業務
② ごみクレーン操作等業務
③ 各処理ライン運転時の保全・故障対応等業務
④ 運転終了後の各機器の点検清掃等業務
⑤ ①号から④号までに掲げる業務に付帯する業務

（２）委託の対象設備の概要等

乙が、中央操作室において運転管理等の対象とする処理設備、処理能力、処理方法等の概要は次のとおりである。

① 資源ごみ処理設備（資源ごみライン）
・処理能力　　　１８トン／日（5H）

・処理対象物　　資源ごみ（びん・缶類）
・受入供給方法　ピット＆クレーン方式
・選別設備等　　磁選機、アルミ選別機、手選別ライン
・選別処理物　　鉄類（自動選別後、圧縮成型し資源化）
　　　　　　　　アルミ類（自動選別後、圧縮成型し資源化）
　　　　　　　　カレット３種類（手選別ラインで手選別し資源化）
　　　　　　　　カレット残渣（自動選別後、埋立処分）

②不燃ごみ、不燃粗大ごみ処理設備（不燃ごみ・粗大ごみライン）

・処理能力　　　５０トン／日（５H）
・処理対象物　　不燃ごみ、不燃粗大ごみ
・受入供給方法　ピット＆クレーン方式
・選別設備等　　不燃ごみ前処理破砕機、粗大ごみ前処理破砕機、竪型回転式破砕機
・選別設備等　　破砕物磁選機、アルミ類選別機、粒度選別機
・選別処理物　　鉄類（自動選別後、資源化）
　　　　　　　　アルミ類（自動選別後、資源化）
　　　　　　　　銅（手選別後、資源化）
　　　　　　　　不燃物残渣（自動選別後、溶融処理等）

③ごみクレーン（２基）

・機種・種類　　バケット付天井クレーン
・定格重量　　　１．８トン
・吊上荷重　　　４．７トン
・操作方法　　　手動操作及び半自動操作

６．業務処理時間等

原則としてリサイクルプラザの稼動日（土曜日、日曜日、国民の祝日、１月２日及び３日並びに１２月２９日から１２月３１日を除く日をいう。）の午前８時３０分から午後５時１５分までとする。

ただし、ごみの搬入量の変動等必要がある場合については、甲との事前協議によりリサイクルプラザ稼働日以外及び時間外においても業務を処理する。

７．人員配置・資格等

乙は、委託業務の処理にあたり、必要な有資格者等を含め委託業務に従事する者として、次の職員を配置すること。

（１）人員配置

乙は、委託業務を適正に履行するために必要な数の職員を配置しなければならない。

（２）監督責任者の選任

乙は、前号の職員のうちから、委託業務の処理に関する監督責任者を選任しなければならない。監督責任者は、処理能力５ｔ／日以上の破砕・リサイクル施設で３年以上の実務経験を有する者とし、リサイクルプラザに常駐し、委託業務の処理に関し権限を持つ者とする。

（３）業務従事者の資格等

乙は、委託業務の処理にあたり必要となる資格の保有者を、次のとおり配置しなければならない。

① クレーン運転士又は特別教育修了者（２名以上）

② ガス溶接技能講習修了者（１名以上）

③ アーク溶接特別教育修了者（１名以上）

④ 玉掛け技能講習修了者（１名以上）

なお、資格者については複合資格者を認めるものとする。

８．提出書類等

（１）業務着手時に提出する書類

乙は、委託業務の着手にあたり、次に掲げる書類を甲に提出し、甲の確認を受けなければならない。また、内容の変更等があった場合には、速やかに変更届を甲に提出し、甲の確認を受けなければならない。

①委託業務着手届

②監督責任者選任届

③従業員名簿及び資格者名簿（各資格免許の写しを添付）

④その他、甲が必要と認めるもの

（２）業務報告書等

乙は、委託業務の処理実績等を明らかにするため、次に掲げる報告書等を作成し、甲が指定する日までに、甲に提出しなければならない。

①業務日報（リサイクルプラザ運転管理日報）

②業務週報（給油管理表（週報分））

③業務月報（業務実績報告書、給油管理表（月報分）、クレーン日常点検表）

④委託業務完了報告書（毎月分）

⑤不具合発生報告書（都度）

⑥その他、甲が必要と認めるもの

（３）委託業務の完了届

乙は、委託業務が完了したときは、甲に委託業務完了届を提出しなければならない。

９．従事者の交替等

（１）従事者の交替

乙は、委託業務に従事する職員を交替させようとする場合は、甲にその旨を申し出なければならない。この場合、新しい従事者には委託業務処理にあたり必要な初任者研修を実施するとともに、十分な引継ぎ期間を確保すること。

（２）有資格者の確保

乙は、委託業務に従事する職員を交替させる場合、この仕様書に定める有資格者の人数を常に満たしていなければならない。

１０．貸与施設設備及び機材等

乙が委託業務を処理するにあたり必要な施設設備及び機材等のうち、次に掲げるものについては、契約期間中は甲が乙に無償で使用させるものとする。ただし、甲の都合により使用させる物件及び施設設備等を変更することがある。また、使用上の管理不足及び毀損、紛失、盗難等による被害の弁償は乙の負担とする。

なお、乙は契約期間が満了した場合、甲から使用を認められた物件及び施設整備等について、速やかに原形に復して返還しなければならない。

（１）貸与物件

委託業務の処理に当たり、甲が乙に使用させる施設設備等は次のとおりとする。

①工場棟の中央操作室、食堂、作業員控室、更衣室、便所

②駐車場

（２）機材等

①リサイクルプラザの運転マニュアル、各機器の取扱説明書及び竣工図書

②各機器の修繕・保全等に必要な工具類及び計測機器並びに溶接機器

③清掃業務に必要な作業用備品

④中央操作室の事務用備品

⑤特殊工具・連絡用無線機（甲との連絡用として１台）

（３）その他

その他、甲、乙協議して定めた施設設備及び機材等

１１．業務の分担区分

乙が、委託業務を処理するにあたり、リサイクルプラザの施設・設備の運転管理・維持補修等に係る甲及び乙の業務の分担区分は、次のとおりとする。

（１）甲が行う業務の範囲

①施設・設備の運転管理等に関する業務

リサイクルプラザ工場棟の乙が運転する施設・設備（別表１に掲げる設備をい

う。）以外の建築付帯設備機器の運転管理業務。

②施設・設備の点検・維持補修等に関する業務

ア、点検等業務

乙が行う業務を除く、リサイクルプラザ工場棟の施設、設備の日常点検・定期点検・法定点検等の業務。

イ、維持補修等業務

・乙が行う軽微な修繕等の業務を除く、リサイクルプラザ工場棟の施設・設備の修繕計画の策定及び修繕業務。

・乙が行う業務を除く、リサイクルプラザ工場棟の施設・設備の維持補修・清掃等の業務。

（２）乙が行う業務の範囲

①施設・設備の運転管理等に関する業務

・リサイクルプラザ工場棟の別表１に掲げる設備の運転管理業務及びその稼働時における不具合発生（故障・火災・事故等）の対応業務。

・中央操作室の監視モニター等による施設の運転状況等の監視業務。

②施設・設備の点検・維持補修等に関する業務

ア、点検等業務

・給油及び給脂作業中における点検業務。

・ごみクレーンの使用前・使用後の点検業務。

・不燃ごみ前処理破砕機の破砕刃点検業務。

イ、維持補修等業務

・軽微な修繕業務。

・別表２に掲げる各機器の給油・給脂作業。

・回転式破砕機のリンググラインダーのローテーション作業。

・不燃ごみ前処理破砕機のピースカッターのまし締め及び交換作業。

・乙の業務場所及び不燃ごみ前処理破砕機・回転式破砕機の各内部の清掃業務。

・各ごみ処理ラインのベルトコンベヤのアンダーカバーの清掃業務。

・各エプロンコンベヤのエプロンパン及びコンベヤチェーンの清掃業務。

１２．経費の負担区分及び支給品

乙が、委託業務を処理するにあたり、発生する経費の負担区分及び甲の支給品は、次のとおりとする。

（１）甲が負担する費用

①委託業務で使用する甲の施設・設備（貸与設備等）に係る光熱水費等。

（２）乙が負担する費用

①委託業務の処理に必要となる電話・FAX・無線機等の設置費及び通信費。

②委託業務の処理に必要となる従事者に係る経費
③委託業務の処理に必要となる機材・備品・消耗品等の経費
（３）甲の支給品
①乙が給油・給脂業務で使用する油脂類。
②軽微な修繕に使用する部品・材料及びアセチレンガス等の消耗品。
③不燃ごみ前処理破砕機のピースカッターの交換品
④その他、乙が委託業務を処理する上で必要となる消耗品等のうち、甲、乙協議して定める物。

１３．その他条件
（１）職員の事前研修等について
甲が必要と認めた場合、契約の履行期間前でも乙の職員に対し、委託業務の処理に必要な機械操作等の研修をさせることができる。

１４．遵守事項
（１）安全対策等に関する遵守事項
乙は、委託業務の処理にあたる従事者の安全対策等に関し、次に掲げる事項を遵守しなければならない。
①法令等の遵守
乙は委託業務の処理にあたり、労働安全衛生法関係法令等を遵守し、作業の安全を第一義として、常に安全管理に必要な措置を講じて、労働災害の発生防止に努めなければならない。
②作業にあたっての安全の確保
乙は、委託業務の処理にあたり、特に危険と判断される作業の実施にあたっては、必要な保安対策を行うとともに、適切な業務方法の選択及び職員の配置割当を行い、危険防止に努めなければならない。
③障害等発生時の対応
乙は、委託業務の処理にあたり、安全管理上の障害が発生した場合は、直ちにその対策を講じるとともに、速やかに甲に報告しなければならない。
④会議等への出席
乙は、甲が行う安全対策等の会議等に出席を求められた場合は、必ず参加しなければならない。
（２）労務管理に関する遵守事項
乙は、委託業務の従事者の労務管理に関し、次に掲げる事項を遵守しなければならない。
①法令等の遵守

従事者の勤務については、労働基準法等の労働関係法令等を遵守すること。

②服装等

乙は、委託業務の処理に当たり、業務の従事者には、乙が指定する作業服、名札等を着用させ、作業内容に応じてヘルメット・安全靴等の保護具を着用させなければならない。

③従事者の交替

乙は、委託業務を処理するうえで不適当と認められる従事者のあるときは、当該従事者を交替させること。

④従事者の教育等

乙は、委託業務の適正な処理を行うため、従事者に必要な指導・教育・訓練等を行うこと。

⑤従事者の労務管理

乙は、委託業務の従事者の労務管理、人事管理上の一切の責任を負うものとする。

（３）その他の一般的な遵守事項

乙は、委託業務の処理にあたり、次に掲げる事項を遵守しなければならない。

①事故等の報告

乙は、委託業務の処理にあたり、事故又はその他の不測の事態が生じた場合は、直ちに甲に報告し、甲の指示に従わなければならない。

②故障等の報告

乙は、委託業務の処理にあたり、甲の施設・設備等の故障等を発見した場合は、直ちに甲に報告し、甲の指示に従わなければならない。

③光熱水費等の有効な利用

乙は、委託業務の処理にあたり、甲が支給する電気、ガス、水道その他の支給品の使用にあたっては、できるだけ有効に使用し、経費の削減に努めること。

④施設設備・物件等の使用

乙は、委託業務の処理にあたり、甲が提供した施設設備・物件等の取り扱いについては、丁寧に行い、その適切な維持管理に努めること。

⑤見学者等の対応

乙は、リサイクルプラザの施設見学者等があった場合、その視察対応等について協力しなければならない。

⑥清掃等

乙は、委託業務場所を常に清掃するとともに、整理整頓を行うこと。

⑦火気の使用制限

乙は、甲の指定する以外の場所で、火気を使用しないこと。

リサイクルプラザ中央操作室運転管理等業務の業務概要書

１．中央操作室運転管理・監視等業務

当該業務は、リサイクルプラザ工場棟の中央操作室において、中央操作室に設置された中央操作盤等を操作して資源ごみライン及び不燃ごみ・不燃粗大ごみ処理ラインの運転操作等の業務、並びにグラフィック監視盤等によりその運転状況等を監視する業務である。

（１）施設・設備の運転前の準備作業

各処理設備の運転を行う前の準備作業として、次のことを行うこと。

①中央操作室で行う準備作業

・グラフィック監視盤等の各機器の電源を入れる。（中央操作盤については、常に電源が入っている状態）

・中央操作盤のモード（中央モード又は現場モード）を確認し、中央モードにする。

・テレビモニター、監視カメラに異常がないか確認する。

・甲が貸与した連絡用無線の通信確認を行う。

②中央操作室以外で行う準備作業

・工場棟１階の空気圧縮機の電源を入れ、当該機器を起動させる。

・工場棟１階の投入扉油圧ユニットの電源を入れ、当該機器を起動させる。

・工場棟の各破砕機室の戸締りがされているかどうかを確認し、回転式破砕機室地下の冷却装置を起動させる。（当日の運転が、資源ごみラインのみの場合は起動させる必要なし）

（２）各ごみ処理ラインの運転時（起動時）の作業

・集塵装置の電源を入れ、起動させる。

・防爆ボイラーを起動させる。（当日の運転が、資源ごみラインのみの場合は起動させる必要なし）

・各ごみ処理ラインを「業務マニュアル」に基づき起動させ、起動するラインを場内放送する。

※　「業務マニュアル」とは、契約締結後に本組合より委託業者側に提供する図書で、当該委託業務の実施方法等に係る詳細マニュアル。

※　各ごみ処理ライン（資源ごみライン、不燃ごみライン、不燃粗大ごみライン）の運転については、ごみの貯留状況及び搬入状況等を勘案し、乙がその日に運転するごみ処理ラインを決定すること。

但し、甲、乙協議により事前に運転日程を決定する場合はこの限りではない。

（３）各ごみ処理ラインの運転中の業務

①各ごみ処理ラインの運転操作業務

中央操作室の中央操作盤等の機器を操作して、各ごみ処理ラインの起動、停止、運転速度の調整等の必要な操作を行い、ごみ処理を行うこと。また、各操作を行う場合、必要に応じた場内放送を行うこと。

※　各ごみ処理ラインの運転時間の基本は、午前８時３０分から午後４時までの間とし、この間に適宜休憩等を挟みながら、各ごみ処理ラインの稼働時間は５時間を目安とする。

②各ごみ処理ラインの監視等業務

・中央操作室のグラフィック監視盤、テレビモニター、監視カメラ等の操作及び工場内巡回確認等により、各ごみ処理ラインのごみ処理が適切に行われているかどうかを監視すること。

・中央操作室の監視計器で、工場棟の各設備機器が正常に運転されているか監視すること。

③各ごみ処理ラインのトラブル等の対応業務

各ごみ処理ラインで、ごみ詰まり・異物の噛み込み・機器の故障のトラブル、火災の発生、その他事故等の異常事態が発生した場合は、「３．各ごみ処理ライン運転時の保全・故障対応等業務」に規定された、必要な対応を行うこと。また、これらの事態が発生した場合、必要に応じ、適切な場内放送を行うこと。

④各バンカー等の操作業務

不燃物バンカー等が満杯になったとき、搬出委託業者に連絡すること。

（４）処理ライン運転終了後の業務

①中央操作室の終業業務

各ごみ処理ラインを順次「業務マニュアル」に基づき、停止作業を行うこと。

②中央操作室以外での終業業務

・工場棟１階の空気圧縮機・投入扉油圧ユニットの電源を切る。

・工場棟１階部分の各破砕機室の戸締りを行う。

③点検・清掃等の監視業務

乙が、「４．運転終了後の各機器の点検清掃等業務」に定める作業を実施中の場合、その作業状況の安全確認等の監視業務を行うこと。

（５）その他の業務

①リサイクルプラザ内の連絡調整等の業務

中央操作室に他の委託業者からの連絡・報告等があった場合、必要に応じて甲及び他の委託業者との連絡調整を行うこと。

②工場棟内の各機器の異常等の報告

各ごみ処理ラインの設備機器以外の機器について、中央操作室で観測計器等において異常が表示等された場合は、甲に連絡すること。

③視察見学対応への協力業務

リサイクルプラザの視察見学について、甲の業務に協力すること。

２．ごみクレーン操作等業務

当該業務は、リサイクルプラザの各ごみ処理ラインの運転中に、中央操作室に設置された２基のごみクレーンを操作し、資源ごみ・不燃ごみ・不燃粗大ごみの各貯留ピットから、各受入コンベヤにごみを投入する業務である。

（１）運転前の準備作業

①中央操作室以外で行う準備作業

２基のごみクレーンについて、「別表３」の点検項目に基づき、工場棟のクレーン収納場所で使用前点検を行うこと。この点検の中で、異常等を発見した場合は、甲に報告すること。

②中央操作室で行う準備作業

クレーンのモニターの電源を入れ、機器の異常の有無を確認すること。

クレーン本体の電源を入れる。

（２）運転中の業務

乙は、各ごみ処理ラインの運転状況に応じて、１基又は２基のごみクレーンを操作し、各ごみ貯留ピット（資源ごみピット・不燃ごみピット・不燃粗大ごみピットの３箇所）から、ごみを適量掴んで、各ごみ処理ラインの受入コンベヤ上に投入する。

（３）作業終了後の業務

・当日の作業が終了したら、ごみクレーンを工場棟の所定の場所に収納し、バケット部の清掃を行うこと。

・クレーン本体及びモニターの電源を切る。

３．各ごみ処理ライン運転時の保全・故障対応等業務

当該業務は、各ごみ処理ラインを運転中又は故障等が発生した場合に行う業務である。

なお、故障対応等の現場作業は、安全性と作業の確実性の確保の観点から、必ず複数の作業員で実施すること。

（１）給脂・給油等業務

各ごみ処理ラインの運転中に、「別表２」に掲げる各設備機器の給油及び給脂の作業を行うこと。また、合わせてこの作業中に各設備機器の異常を発見した場合は、甲に報告すること。

（２）各ごみ処理ライン運転上のトラブル対応業務

各ごみ処理ライン上で、次のトラブル等が発生した場合、次の対応を行うこと。

①ごみの詰まり等の場合

各ごみ処理ラインのコンベヤ上ほかでごみが詰まり、処理が適正にできなくなった場合、直ちに当該ラインを停止し、ごみ詰まりの現場に急行し、詰まったごみを排除し、ごみが適正に流れるようにすること。

②異物の噛み込み等の場合

破砕機等に鉄等の異物が噛み込み、中央操作室からの機器操作だけでは対応できないときは、直ちに現場に出向き、噛み込んだ異物の排除等を行い、処理が適正にできるようにすること。なお、異物の噛み込み状況がひどくて、切断や溶接の作業が必要と判断される場合は、甲に報告し、甲と協議の上でその対応を行うこと。その他の設備で同様の噛み込み等があった場合も同様とする。

③機器の故障等の場合

機器の故障等が認められた場合は、当該機器の属するごみ処理ラインを停止し、その故障の状況等を甲に報告し、甲の指示に従うこと。

（３）火災発生時の対応業務

リサイクルプラザ工場棟内で、火災が発生した場合、直ちに稼動中のごみ処理ラインを停止し、甲に火災の発生を報告し、次の対応を行うこと。

①各ごみ貯留ピットで火災が発生した場合

火災が発生した場合、当該ピット内に消火散水装置で散水を行うとともに、火災発生部分が特定された場合は、この火災部分をごみクレーンを使用して、受入コンベヤ上に移動させ、消火活動を行うこと。

②各ごみ処理ライン上で火災が発生した場合

火災が発生した場合、直ちに現場に急行するとともに、消火活動を行うこと。また、可能であれば、火災の発生部分の機器を操作し、消火散水装置のある部分まで火元を移動させ、消火活動を行うこと。

③各貯留バンカーで火災が発生した場合

火災が発生した場合、当該バンカーの底を開口して、バンカー内のごみを下に排出させ、消火活動を行うこと。

④その他の場所で火災が発生した場合

上記の場所以外で火災が発生した場合、又は他の委託業者から火災発見の連絡があった場合は、火災の発見場所に急行し、火災の状況・規模に応じて適切な消火活動等を行うこと。

（４）事故等の発生対応

①事故等が発生した場合

リサイクルプラザの工場棟内で事故等が発生した場合、その状況等を直ちに甲に報告し、その指示を受けること。又当該事故が人身に係るものの場合は、報告と同時に被災者の救助活動を行うこと。

②危険物等が発見された場合

「危険物等発見時の対応マニュアル：平成１８年9月１５日策定」に基づき、必要な対応を行うこと。

（５）修繕対応業務

乙は、「別表１」に掲げる設備機器について、修繕等の措置が必要となった場合、軽微なものについて、修繕対応を行うこと。なお、軽微な修繕とは、甲が保有する機器又は甲が乙に貸与した資機材及び材料を使用して行うことが可能なもので、修繕の実施あたり特殊な専門技術等を要しないものとする。また、修繕の実施にあたっては、甲と協議のうえ実施するものとする。

４．運転終了後の各機器の点検清掃等業務

当該業務は、中央操作室での運転業務等が終了した後、実施する業務である。

（１）不燃ごみ前処理破砕機の清掃・点検整備等業務

・不燃ごみ前処理破砕機を稼動した日には、運転終了後、不燃ごみ前処理破砕機の内部に入り、内部の点検及び清掃を行うこと。

・点検中にごみの噛み込み、ピースカッターの取り付けボルトの緩み・破損・脱落等を発見した場合は、ピースカッターのまし締め又は交換等の補修作業を行うこと。なお、破損等の状況が大きく乙での対応が困難と判断した場合は、甲に報告すること。

（２）回転式破砕機の清掃業務

・回転式破砕機を稼動した日には、運転終了後、回転式破砕機の内部に入り、内部の清掃を行うこと。

・清掃中に異常を発見した場合は、甲に報告すること。

（３）業務場所の清掃等

乙は、中央操作室等の業務場所の清掃を行うこと。

５．その他の業務

乙は、上記に掲げる各業務以外に、次の業務を実施する。

（１）回転式破砕機のリンググラインダーのローテーション業務

乙は、回転式破砕機のリンググラインダーの磨耗状況を確認し、甲と協議の上、リンググラインダーのローテーション作業を実施すること。

（２）各ベルトコンベヤのアンダーカバーの清掃業務

乙は、各ごみ処理ラインのアンダーカバー部の付着ごみ、堆積ごみを定期的に清掃すること。

（３）各エプロンコンベヤのエプロンパン及びコンベヤチェーンの清掃業務

①乙は、各エプロンコンベヤのパンに付着する磁石等の付着物を定期的に清

掃・除去すること。

②乙は、各エプロンコンベヤのローラチェーンを定期的に工場既設のスチーム洗浄装置を使って洗浄すること。また、洗浄後はローラチェーンに給油を行うこと。

（４）リサイクルプラザ工場棟の開錠・施錠等の業務

①リサイクルプラザ工場棟の開錠等業務

乙は、リサイクルプラザ工場棟が開いていない場合は、甲が貸与したカードキーを用いて、夜間警備システムを解除し、入場すること。

②リサイクルプラザ工場棟の施錠等業務

・乙は、当日の全ての業務が完了した場合、リサイクルプラザ工場棟の巡回を行い、各入り口部分の戸締りの確認及び施錠等の作業を行うこと。

・戸締り等を確認し最後に退場する場合、甲が貸与したカードキーにより、夜間警備システムを作動させ退場すること。

別表1

委託業務の対象範囲として定める設備

資源ごみ処理設備	資源ごみピット	1基
	資源ごみ受入コンベヤ	1基
	資源ごみ供給コンベヤ	1基
	資源ごみNo.1手選別コンベヤ	1基
	No.1ポリ袋コンベヤ	1基
	No.2ポリ袋コンベヤ	1基
	資源ごみ移送コンベヤ	1基
	資源ごみ磁選機	1基
	資源ごみNo.2手選別コンベヤ	1基
	資源ごみアルミ選別機	1基
	アルミコンベヤ	1基
	アルミ用金属圧縮機	1基
	鉄用金属圧縮機	1基
	搬出用ホイストクレーン	1基
	資源ごみNo.1残渣コンベヤ	1基
	資源ごみNo.2残渣コンベヤ	1基
不燃ごみ処理設備	不燃ごみピット	1基
	不燃ごみ受入コンベヤ	1基
	不燃ごみ供給コンベヤ	1基
	不燃ごみ用反転投入機	1基
	不燃ごみ処理不適物選別装置	1基
	不燃ごみ前処理破砕機	1基
	不燃ごみ前処理破砕機用保全ホイスト	1基
粗大ごみ処理設備	粗大ごみピット	1基
	粗大ごみ選別ホイスト	1基
	粗大ごみ用反転投入機	1基
	粗大ごみ受入コンベヤ	1基
	粗大ごみ処理不適物選別装置	1基
	粗大ごみ前処理破砕機	1基
	粗大ごみ前処理破砕機用保全ホイスト	1基
	No.1粗破砕コンベヤ	1基
	No.2粗破砕コンベヤ	1基
	回転式破砕機	1基
	回転式破砕機用保全ホイスト	1基

粗大ごみ処理設備	排出コンベヤ	1基
	No.1破砕物コンベヤ	1基
	No.2破砕物コンベヤ	1基
	破砕物磁選機	1基
	銅選別コンベヤ	1基
	鉄貯留バンカ	1基
	磁選残物コンベヤ	1基
	粒度選別機(トロンメル)	1基
	No.1不燃物コンベヤ	1基
	No.2不燃物コンベヤ	1基
	No.1不燃物バンカ	1基
	No.2不燃物バンカ	1基
	No.1アルミ類選別機	1基
	No.2アルミ類選別機	1基
	可燃物貯留装置	1基
	アルミ類コンベヤ	1基
	アルミ貯留バンカ	1基
	プラスチック選別投入コンベヤ	1基
	No.3不燃物コンベヤ	1基
	ダストコンベヤ	1基
	No.1プラスチックコンベヤ	1基
	No.2プラスチックコンベヤ	1基
	定量供給装置	1基
	No.3プラスチックコンベヤ	1基
	プラスチック貯留バンカ	1基
	選別設備用メンテナンスホイスト	1基
共用設備	ごみクレーン(1)	1基
	ごみクレーン(2)	1基
	防爆装置(ボイラー)	1基
	薬液噴霧装置	1基
	脱臭装置	1基
	プラント散水ポンプ	1基
	プラント水給水ポンプ	1基
	排水処理設備	1式
	一般集塵系サイクロン	1基
	一般集塵系バグフィルタ	1基
	一般集塵系排風機	1基
	回転式破砕機系排風機	1基

共用設備	回転式破砕機系サイクロン	1基
	回転式破砕機系湿式タンク	1基
	集塵装置保全ホイスト	1基
	雑用空気圧縮機	1基
	クーリングタワー	1基
	クレーン窓洗浄装置	1基
その他装置	計装装置	1式
	ＩＴＶ監視装置	1式

資源ごみライン主仕様

資源ごみライン

No.	機器No.	機　器　名　称	備　　考
1	AK100	資源ごみ受入コンベヤ	
2	AK　02	資源ごみ供給コンベヤ	
3	SK　03	資源ごみNo.1手選別コンベヤ	
4	TK　08	No.1ポリ袋コンベヤ	
5	TK　09	No.2ポリ袋コンベヤ	
6	TK　04	資源ごみ移送コンベヤ	
7	SK101	資源ごみ磁選機	
8	SK　05	資源ごみNo.2手選別コンベヤ	
9	SK102	資源ごみアルミ選別機	
10	TK　10	アルミコンベヤ	
11	RK104	アルミ用金属圧縮機	
12	RK103	鉄用金属圧縮機	
13	RK105	搬出用ホイストクレーン	
14	TK　06	資源ごみNo.1残渣コンベヤ	
15	TK　07	資源ごみNo.2残渣コンベヤ	

主仕様一覧表

AK100　資源ごみ受入コンベヤ（破袋機）

本コンベヤは、資源ごみの袋を破袋しながら資源ごみ供給コンベヤへ搬送するコンベヤです。

（１）形　　　式　　　　エアーシリンダー押圧式

（２）数　　　量　　　　1　　　基

（３）主 要 項 目

搬　送　能　力	3.6　t/h
搬　送　速　度	1～10　m/min
有　　効　　幅	1.2　m
水　平　機　長	7.6　m
水　平　重　量	18,500　kg
コンベヤチェーン	RF17200（F）AT仕様
電　　　　　源	AC420V、60Hz
電　　動　　機	7.5 kW　×　4P
減　　速　　機	1/143（CHHM10-4190DB-AV-143）
操　作　方　式	連動及び遠隔、現場手動
主 要 部 材 質	フレーム　　SS400
	エプロン　　SS400
	チェーン　　炭素鋼
	シャフト　　S45C
付　　属　　品	非常引き綱スイッチ（両側歩廊）

主仕様一覧表

AK02　資源ごみ供給コンベヤ

本コンベヤは、破袋されたごみを資源ごみ№1手選別コンベヤへ搬送するコンベヤです。

（１）形　　　式　　　エプロンコンベヤ

（２）数　　　量　　　1　　　基

（３）主 要 項 目

搬送能力	3.6 t/h
搬送速度	1.5～10 m/min
有効幅	1.2 m
水平機長	23.519 m
揚程	17.725 m
水平重量	31,000 kg
傾斜角度	40°
コンベヤチェーン	RF17250(F)AT仕様
電源	AC420V、60Hz
電動機	11.0 kW × 4P
減速機	1/165(CHHM10-4125DV-AV-165)
操作方式	連動及び遠隔、現場手動
主要部材質	フレーム　SS400
	エプロン　SS400
	チェーン　炭素鋼
	シャフト　S45C
付属品	非常引き綱スイッチ(片側歩廊)

主仕様一覧表

SK03　資源ごみNo.1手選別コンベヤ

本コンベヤは、破袋後のごみの中からポリ袋と処理不適物を手選別により除去するコンベヤです。

（１）形　　式　　平ベルトコンベヤ

（２）数　　量　　1　　基

（３）主 要 項 目

搬　送　能　力	3.6　t/h	
搬　送　速　度	1 ～ 8　m/min	
ベ　　ル　　ト	幅	1.05 m （有効幅　0.9　m）
	厚さ	6.6　mm
	材質	耐油性　NBR
水　平　機　長	10.0　m	
水　平　重　量	5,900　kg	
電　　　　　源	AC420V、60Hz	
電　　動　　機	0.75 kW　×　4P	
減　　速　　機	1/165（CNHM1-4115DB-165）	
操　作　方　式	連動及び遠隔、現場手動	
主 要 部 材 質	フレーム	SS400
	ローラー	SS400
	プーリー	SS400
付　　属　　品	非常引き綱スイッチ（コンベヤ上部）	

主仕様一覧表

TK08 №1ポリ袋コンベヤ

本コンベヤは、手選別により除去されたポリ袋をプラスチック減容機に搬送するコンベヤです。

(1)形　式		トラフ形ベルトコンベヤ	
(2)数　量		1　基	
(3)主要項目			
	搬送能力	0.1 t/h	
	搬送速度	30 m/min	
	ベルト	幅	0.75 m (有効幅 0.6 m)
		厚さ	6.6 mm
		材質	耐油性 NBR
	水平機長	19.45 m	
	揚程	5.775 m	
	水平重量	6,800 kg	
	傾斜角度	16.54°	
	電源	AC420V、60Hz	
	電動機	1.5 kW × 4P	
	減速機	1/43 (CNHM2-4115-43)	
	操作方式	連動及び遠隔、現場手動	
	主要部材質	フレーム	SS400
		ローラー	SS400
		プーリー	SS400
	付属品	非常引き綱スイッチ(両側歩廊)	

主仕様一覧表

TK09 №2ポリ袋コンベヤ

本コンベヤは、手選別により除去されたポリ袋をプラスチック減容機に搬送するコンベヤです。

（１）形　　式　　トラフ形ベルトコンベヤ

（２）数　　量　　1　基

（３）主要項目

搬送能力	0.1 t/h	
搬送速度	30 m/min	
ベルト	幅	0.75 m （有効幅 0.6 m）
	厚さ	6.6 mm
	材質	耐油性 NBR
水平機長	5.4 m	
水平重量	3,900 kg	
電源	AC420V、60Hz	
電動機	1.5 kW × 4P	
減速機	1/43 （CNHM2-4115-43）	
操作方式	連動及び遠隔、現場手動	
主要部材質	フレーム	SS400
	ローラー	SS400
	プーリー	SS400
付属品	非常引き綱スイッチ（両側歩廊）	

主仕様一覧表

TK09　資源ごみ移送コンベヤ

本コンベヤは、№1手選別コンベヤから№2手選別コンベヤへごみを移送するコンベヤです。

（１）形　式　　トラフ形ベルトコンベヤ

（２）数　量　　1　基

（３）主 要 項 目

搬送能力	3.5 t/h		
搬送速度	30 m/min		
ベルト	幅	0.75 m （有効幅 0.6 m）	
	厚さ	6.6 mm	
	材質	耐油性	NBR
水平機長	6.5 m		
揚程	0.68 m		
水平重量	4,100 kg		
傾斜角度	6.0 °		
電源	AC420V、60Hz		
電動機	1.5 kW × 4P		
減速機	1/43 （CNHM2-4115-43）		
操作方式	連動及び遠隔、現場手動		
主要部材質	フレーム	SS400	
	ローラー	SS400	
	プーリー	SS400	
付属品	非常引き綱スイッチ（両側歩廊）		

主仕様一覧表

SK101　資源ごみ磁選機

本装置は、資源ごみの中からスチール缶を選別回収する装置です。

（１）形　　式　　吊り下げ形ベルト式電磁石
（２）数　　量　　1　基
（３）主 要 項 目

搬　送　能　力	1.0 t/h	
搬　送　速　度	70 m/min	
ベ　ル　ト	幅	1.0 m
	厚さ	12.0 mm
	材質	耐摩耗ｺﾞﾑ
水　平　機　長	2.2 m	
水　平　重　量	3,750 kg	
電　源	AC420V、60Hz	
電　動　機	2.2 kW × 4P	
減　速　機	1/30 （GM-LJ-4）	
操　作　方　式	連動及び遠隔、現場手動	
主 要 部 材 質	フレーム	SS400
	ローラー	SS400
	プーリー	SS400

主仕様一覧表

SK03　資源ごみNo.2手選別コンベヤ

本コンベヤは、ごみの中からカレット類を手選別により回収するコンベヤです。

（１）形　　式　　平ベルトコンベヤ

（２）数　　量　　1　　基

（３）主 要 項 目

搬　送　能　力	3.5 t/h	
搬　送　速　度	1 ～ 8 m/min	
ベ　　ル　　ト	幅	0.8 m （有効幅 0.65 m）
	厚さ	6.6 mm
	材質	耐油性　NBR
水　平　機　長	20.7 m	
水　平　重　量	8,600 kg	
電　　　　　源	AC420V、60Hz	
電　　動　　機	0.75 kW × 4P	
減　　速　　機	1/143（CNHM1-4115DB-143）	
操　作　方　式	連動及び遠隔、現場手動	
主 要 部 材 質	フレーム	SS400
	ローラー	SS400
	プーリー	SS400
付　　属　　品	非常引き綱スイッチ（コンベヤ上部）	

主仕様一覧表

SK102　資源ごみアルミ選別機

本装置は、資源ごみの中からアルミ缶を選別回収する装置です。

（１）形　　　式　　　　永久磁石回転ドラム式
（２）数　　　量　　　　1　　　基
（３）主 要 項 目

搬　送　能　力	1.1　t/h	
搬　送　速　度	35 ～ 120　m/min	
ベ　　ル　　ト	幅	0.78　m
	厚さ	3.6　mm
	材質	ポリウレタン
水　平　機　長	1.5　m	
水　平　重　量	2,900　kg	
電　　　　　源	AC420V、60Hz	
電　　動　　機	3.7　kW　×　4P　…　磁石ローター用（SF-JR形）	
	0.75　kW　×　4P　…　ベルト駆動用	
減　　速　　機	1/10　（VW-71-HL）	
操　作　方　式	連動及び遠隔、現場手動	
主 要 部 材 質	フレーム	SS400
	ローラー	SS400
	プーリー	SS400、FRP

主仕様一覧表

TK10　アルミコンベヤ

本コンベヤは、アルミ選別機で選別されたアルミ缶を金属圧縮機へ搬送するコンベヤです。

（１）形　　式　　平ベルトコンベヤ

（２）数　　量　　1　　基

（３）主 要 項 目

搬送能力	0.14　t/h	
搬送速度	30　m/min	
ベルト	幅	0.75　m （有効幅　0.6　m）
	厚さ	6.6　mm
	材質	耐油性　NBR
水平機長	15.2　m	
水平重量	5,400　kg	
電源	AC420V、60Hz	
電動機	1.5 kW　×　4P	
減速機	1/43 （CNHM2-4115-43）	
操作方式	連動及び遠隔、現場手動	
主要部材質	フレーム	SS400
	ローラー	SS400
	プーリー	SS400
付属品	非常引き綱スイッチ（両側歩廊）	

主仕様一覧表

RK104　アルミ用金属圧縮機

本装置は、資源ごみの中から選別回収されたアルミ缶を圧縮成型する装置です。

項目	内容
（１）形　　　式	油圧式2方締め、自動プレス
（２）数　　　量	1基
（３）主 要 項 目	
処　理　能　力	130 kg/h （396 kg/h）
外　形　寸　法	本体 W1,130mm × L3,775mm × H2,140mm
加　　圧　　力	45,000 kg
ボックス寸法	W650mm × L1,200mm × H600mm
圧縮後寸法	W650mm × L100～300mm × H300mm
圧縮後重量	30～80 kg
電　　　　源	AC420V、60Hz
電　　動　　機	11.0 kW × 4P
油　　　　圧	140 kg/cm3
ポ　　ン　　プ	ピストンポンプ
重　　　　量	約6,000 kg
操　作　方　式	センサーによる連続自動運転及び押釦による1サイクル 自動運転
主要部材質	ライナー （WEL-TEN590RE）
付　属　設　備	定量計量払い出しホッパー 排出用SUSコンベヤ 点検架台

主仕様一覧表

RK103　鉄用金属圧縮機

本装置は、資源ごみの中から選別回収されたスチール缶を圧縮成型する装置です。

（１）形　　式	油圧式2方締め、自動プレス
（２）数　　量	1基
（３）主 要 項 目	
処　理　能　力	130　kg/h　（396　kg/h）
外　形　寸　法	本体　W1,130mm　×　L3,775mm　×　H2,140mm
加　圧　力	45,000　kg
ボックス寸法	W650mm　×　L1,200mm　×　H600mm
圧縮後寸法	W650mm　×　L100～300mm　×　H300mm
圧縮後重量	30～80　kg
電　源	AC420V、60Hz
電　動　機	11.0　kW　×　4P
油　圧	140　kg/cm3
ポ　ン　プ	ピストンポンプ
重　量	約6,000　kg
操　作　方　式	センサーによる連続自動運転及び押釦による1サイクル 自動運転
主要部材質	ライナー　（WEL-TEN590RE）
付　属　設　備	定量計量払い出しホッパー 排出用SUSコンベヤ 点検架台

主仕様一覧表

RK105　搬出用ホイストクレーン

本クレーンは、金属圧縮機にて圧縮成型したものをﾛｰﾗコンベヤからパレットに移送するための装置です。

（１）形　　式		電動ホイスト	
（２）数　　量		1　　基	
（３）主 要 項 目			
	能　　力	500 kg	
	揚　　程	3.7 m	
	走 行 距 離	約6m	
	速　度	巻上	8.5 m/min
		横行	25.0 m/min
		走行	25.0 m/min
	電　　源	AC420V、60Hz	
	電 動 機	巻上	0.75 kW × 2P
	減 速 機	横行	0.12 kW × 2P
		走行	0.36 kW × 2P
	操 作 方 式	現場手動	

主仕様一覧表

TK06　資源ごみ№.1残渣コンベヤ

本コンベヤは、アルミ選別機の残渣を不燃ごみピットへ移送するコンベヤです。

（１）形　　　式　　　トラフ形ベルトコンベヤ

（２）数　　　量　　　1　　　基

（３）主 要 項 目

搬送能力	0.9 t/h	
搬送速度	30 m/min	
ベルト	幅	0.75 m （有効幅 0.6 m）
	厚さ	6.6 mm
	材質	耐油性 NBR
水平機長	9.45 m	
揚程	2.71 m	
水平重量	4,600 kg	
傾斜角度	16.0°	
電源	AC420V、60Hz	
電動機	1.5 kW × 4P	
減速機	1/43 （CNHM2-4115-43）	
操作方式	連動及び遠隔、現場手動	
主要部材質	フレーム	SS400
	ローラー	SS400
	プーリー	SS400
付属品	非常引き綱スイッチ（両側歩廊）	

主仕様一覧表

TK07　資源ごみ№2残渣コンベヤ

本コンベヤは、アルミ選別機の残渣を不燃ごみピットへ移送するコンベヤです。

（１）形　　式　　トラフ形ベルトコンベヤ
（２）数　　量　　1　　基
（３）主 要 項 目

搬送能力	0.9 t/h		
搬送速度	30 m/min		
ベルト	幅	0.75 m （有効幅 0.6 m）	
	厚さ	6.6 mm	
	材質	耐油性	NBR
水平機長	15.21 m		
揚程	2.98 m		
水平重量	5,200 kg		
傾斜角度	11.09 °		
電源	AC420V、60Hz		
電動機	1.5 kW × 4P		
減速機	1/43 （CNHM2-4115-43）		
操作方式	連動及び遠隔、現場手動		
主要部材質	フレーム	SS400	
	ローラー	SS400	
	プーリー	SS400	
付属品	非常引き綱スイッチ（両側歩廊）		

不 燃 ご み ラ イ ン 主 仕 様

不燃ごみライン

No.	機器No.	機　器　名　称	備　　考
1	AH ０1	不燃ごみ受入コンベヤ	
2	AH ０1－1	不燃ごみ供給コンベヤ	
3	AH ０2	不燃ごみ用反転投入機	
4	AH ０3	不燃ごみ処理不適物選別装置	
5	DH1００	不燃ごみ前処理破砕機	
6	DH1０1	不燃ごみ前処理破砕機用保全ホイスト	

主仕様一覧表

AH01　不燃ごみ受入コンベヤ

本コンベヤは、不燃ごみを不燃ごみ処理不適物選別装置へ搬送するコンベヤです。

（１）形　　式　　エプロンコンベヤ
（２）数　　量　　1　　基
（３）主 要 項 目

搬送能力	7.8 t/h
搬送速度	1～8 m/min
有効幅	1.5 m
水平機長	9.52 m
揚程	3.793 m
水平重量	7,600 kg
傾斜角度	40.33 °
コンベヤチェーン	RF17250(F)AT仕様
電源	AC420V、60Hz
電動機	7.5 kW × 4P B付
減速機	1/165（VS＋CHH-4190DB-165）
操作方式	連動及び遠隔、現場手動
主要部材質	フレーム　SS400
	エプロン　SS400
	チェーン　炭素鋼
	シャフト　S45C
付属品	非常引き綱スイッチ（片側歩廊）

主仕様一覧表

AH01-1　反転投入機

本装置は、受入コンベヤ等のダストを回収した後、コンベヤに投入するための装置です。

（１）形　　　式　　　ガイドレール反転式

（２）数　　　量　　　1　　　基

（３）主 要 項 目

運　搬　能　力	75 kg
昇　降　速　度	100 mm/sec
重　　　　　量	300 kg
電　　　　　源	AC200V、60Hz
電　　動　　機	0.75 kW × 4P
減　　速　　機	1/40（OA-1-8G）
操　作　方　式	現場手動
主 要 部 材 質	本体　SS400
	コレクタ　SUS304

主仕様一覧表

AH02　不燃ごみ処理不適物選別装置

本コンベヤは、不燃ごみの中から処理不適物を選別、除去するためのコンベヤです。

（１）

（２）形　　　式　　　エプロンコンベヤ

（３）数　　　量　　　1　　　基

主 要 項 目

搬　送　能　力	7.8　t/h
搬　送　速　度	1～8　m/min
有　　効　　幅	2.0　m
水　平　機　長	5.0　m
水　平　重　量	11,200　kg
コンベヤチェーン	RF17250(F)AT仕様
電　　　　　源	AC420V、60Hz
電　　動　　機	3.7 kW　×　4P
減　　速　　機	1/165(CHHM5-4170DC-AV-165)
操　作　方　式	連動及び遠隔、現場手動
主 要 部 材 質	フレーム　SS400
	エプロン　SS400
	チェーン　炭素鋼
	シャフト　S45C
付　　属　　品	一時停止スイッチ(4箇所)

主仕様一覧表

AH03　不燃ごみ供給コンベヤ

本コンベヤは、不燃ごみを不燃ごみ前処理破砕機に投入するためのコンベヤです。

（１）形　　式	エプロンコンベヤ
（２）数　　量	1　基
（３）主 要 項 目	
搬送能力	7.8 t/h
搬送速度	1～8 m/min
有効幅	1.5 m
水平機長	7.719 m
水平重量	15,600 kg
傾斜角度	40.0 °
コンベヤチェーン	RF17250(F)AT仕様
電源	AC420V、60Hz
電動機	5.5 kW × 4P
減速機	1/165(CHHM8-4180DB-AV-B-165)
操作方式	連動及び遠隔、現場手動
主要部材質	フレーム　SS400
	エプロン　SS400
	チェーン　炭素鋼
	シャフト　S45C
付属品	非常引綱スイッチ(片側歩廊)

主仕様一覧表

DH100　不燃ごみ前処理破砕機

本機は、不燃ごみを粗破砕し、回転式破砕機の爆発防止と破砕負荷の安定化を目的とした装置です。

（１）形　　式　　　二軸せん断式破砕機

（２）数　　量　　　1　　基

（３）主 要 項 目

処　理　能　力	7.8 t/h 以上
投　入　寸　法	幅 1.5 m × 奥行 1.3 m
破　　砕　　刃	φ650 mm × 75 mm
回　　転　　数	低 速 軸　0〜11.0 rpm
	高 速 軸　0〜22.0 rpm
駆　動　方　式	油圧モーター式
本　体　重　量	19,000 kg
電　　　　　源	AC420V、60Hz
電　　動　　機	160 kW × 4P ・・・ 油圧モーター用油圧ユニット
	7.5 kW × 4P ・・・ 異物排出用油圧ユニット
操　作　方　式	連動及び遠隔、現場手動
主　要　部　材	ケーシング　SS400
	シャフト　SCM440
	破砕刃　特殊鋼
付　　属　　品	油圧ユニット2台

主仕様一覧表

DH101　不燃ごみ前処理破砕機用保全ホイスト

本ホイストは、前処理破砕機の破砕刃などの消耗品を交換するために使用する装置です。

（１）形　　　式　　　　電動チェーンブロック

（２）数　　　量　　　　1　　　基

（３）主 要 項 目

能　　　　力	2,000　kg	
揚　　　　程	12.0　m	
走　行　距　離	約14　m	
速　度	巻上	8.2　m/min
	横行	12.5　m/min
電　　　　源	AC420V、60Hz	
電　　動　　機	巻上	2.9　kW　×　4P
	横行	0.16　kW　×　4P
操　作　方　式	現場手動	

粗 大 ご み ラ イ ン 主 仕 様

粗大ごみライン

No.	機器No.	機　器　名　称	備　　考
1	ＳＳ１００	粗大ごみ選別ホイスト	
2	ＡＳ　０１－１	粗大ごみ用反転投入機	
3	ＡＳ　０１	粗大ごみ受入コンベヤ	
4	ＡＳ　０２	粗大ごみ処理不適物選別装置	
5	ＤＳ１０１	粗大ごみ前処理破砕機	
6	ＤＳ１０２	粗大ごみ前処理破砕機用保全ホイスト	
7	ＤＳ　０３	No.１粗破砕コンベヤ	
8	ＤＳ　０４	No.２粗破砕コンベヤ	
9	ＤＳ１０３	回転式破砕機	
10	ＤＳ１０４	回転式破砕機用保全ホイスト	
11	ＴＳ　０５	排出コンベヤ	
12	ＴＳ　０６	No.１破砕物コンベヤ	
13	ＴＳ　０７	No.２破砕物コンベヤ	
14	ＳＳ１０５	破砕物磁選機	
15	ＳＳ１０５－１	銅選別コンベヤ	
16	ＬＳ１１１	鉄貯留バンカ	
17	ＴＳ　０８	磁選残物コンベヤ	
18	ＳＳ１０６	粒度選別機（トロンメル）	
19	ＴＳ　１３	No.１不燃物コンベヤ	
20	ＴＳ　１４	No.２不燃物コンベヤ	
21	ＬＳ１１２	No.１不燃物バンカ	
22	ＬＳ１１３	No.２不燃物バンカ	
23	ＳＳ１００－１	No.１アルミ類選別機	
24	ＳＳ１００－２	No.２アルミ類選別機	
24	ＬＳ１１４	可燃物貯留装置	
25	ＴＳ　１５	アルミ類コンベヤ	
26	ＬＳ１１５	アルミ貯留バンカ	
27	ＴＳ　０９	プラスチック選別投入コンベヤ	
28	ＴＳ　１６	No.３不燃物コンベヤ	
29	ＴＳ　１８	ダストコンベヤ	
30	ＴＳ　１０	No.１プラスチックコンベヤ	
31	ＴＳ　１１	No.２プラスチックコンベヤ	
32	ＲＳ１０８－１	定量供給装置	

33	TS　１２	№3プラスチックコンベヤ	
34	LS１１６	プラスチック貯留バンカ	
35	SS１０９	選別設備用メンテナンスホイスト	

主仕様一覧表

DH101　粗大ごみ選別ホイスト

本ホイストは、粗大ごみの中から再生可能なものなどを回収するために使用する装置です。

（１）形　　　式　　　　ジブクレーン（電動チェーンブロック）

（２）数　　　量　　　　1　　　基

（３）主 要 項 目

能　　　　　力	500 kg （定格荷重）	
ブ ー ム 長 さ	4.8 m	
揚　　　　　程	5.0 m	
速　度	巻上	8.5 m/min
	横行	25.0 m/min
電　　　　　源	AC420V、60Hz	
電　　動　　機	巻上	0.75 kW × 4P
	横行	0.12 kW × 4P
操　作　方　式	現場手動	

主仕様一覧表

AS01-1　反転投入機

本装置は、受入コンベヤ等のダストを回収した後、コンベヤに投入するための装置です。

（１）形　　　式　　　ガイドレール反転式

（２）数　　　量　　　1　　　基

（３）主 要 項 目

運　搬　能　力	75 kg
昇　降　速　度	100 mm/sec
重　　　　　量	300 kg
電　　　　　源	AC200V、60Hz
電　　動　　機	0.75 kW × 4P
減　　速　　機	1/40（OA-1-8G）
操　作　方　式	現場手動
主 要 部 材 質	本体　　SS400
	コレクタ　　SUS304

AS01　粗大ごみ受入コンベヤ

本コンベヤは、粗大ごみを粗大ごみ処理不適物選別装置へ搬送するコンベヤです。

（１）形　　式　　エプロンコンベヤ
（２）数　　量　　1　　基
（３）主 要 項 目

搬送能力	2.2 t/h
搬送速度	1～8 m/min
有効幅	1.8 m
水平機長	11.119 m
揚程	5.1 m
水平重量	22,300 kg
傾斜角度	40.0 °
コンベヤチェーン	RF17250(F)AT仕様
電源	AC420V、60Hz
電動機	11.0 kW × 4P B付
減速機	1/165（VS＋CHH-4215DB-165）
操作方式	連動及び遠隔、現場手動
主要部材質	フレーム　SS400
	エプロン　SS400
	チェーン　炭素鋼
	シャフト　S45C
付属品	非常引き綱スイッチ（片側歩廊）

主仕様一覧表

AS02 粗大ごみ処理不適物選別装置

本装置は、搬入義務の中から処理不適物を除去し、その後粗大ごみ前処理破砕機に搬送物を投入するための装置です。

（１）形　　式　　エプロンコンベヤ

（２）数　　量　　1　　基

（３）主 要 項 目

搬　送　能　力	2.2 t/h
搬　送　速　度	1～8 m/min
有　効　幅	2.0 m
水　平　機　長	5.0 m
水　平　重　量	14,200 kg
傾　斜　角　度	40.0 °
コンベヤチェーン	RF17250(F)AT仕様
電　源	AC420V、60Hz
電　動　機	3.7 kW × 4P
減　速　機	1/165(CHHM5-4170DC-AV－165)
操　作　方　式	連動及び遠隔、現場手動
主　要　部　材　質	フレーム　SS400
	エプロン　SS400
	チェーン　炭素鋼
	シャフト　S45C
付　属　品	一時停止スイッチ(2ヶ所)

主仕様一覧表

DS101　粗大ごみ前処理破砕機

本機は、粗大ごみを粗破砕し、回転式破砕機の破砕負荷を安定させることを目的とした装置です。

（１）形　　　式　　　二軸作動式破砕機

（２）数　　　量　　　1　　　基

（３）主 要 項 目

処　理　能　力	2.2 t/h
投 入 口 寸 法	幅 2.0 m × 奥行 2.1 m
破　　砕　　刃	φ1,000 mm × 100 mm （1軸）
	φ1,150 mm × 100 mm （2軸）
回　　転　　数	1.0 rpm （1軸）
	3.5 rpm （2軸）
駆　動　方　式	油圧モーター式
本　体　重　量	45,700 kg
電　　　　　源	AC420V、60Hz
電　　動　　機	22 kW × 4P ･･･ 1軸油圧モーター用
	45 kW × 4P ･･･ 2軸油圧モーター用
	15 kW × 6P ･･･ 供給プッシャー用油圧ユニット
操　作　方　式	連動及び遠隔、現場手動
主　要　部　材	ケーシング　SS400
	シャフト　S25C
	破砕刃　特殊鋼
付　　属　　品	油圧ユニット2台

主仕様一覧表

DS102　粗大ごみ前処理破砕機用保全ホイスト

本ホイストは、前処理破砕機の破砕刃などの消耗品を交換するために使用する装置です。

（１）形　　式　　　電動チェーンブロック
（２）数　　量　　　1　　　基
（３）主 要 項 目

能　　力	2,000 kg（定格荷重）	
揚　　程	12.0 m	
走行距離	約15 m	
速　　度	巻上	8.2 m/min
	横行	12.5 m/min
電　　源	AC420V、60Hz	
電 動 機	巻上	2.9 kW × 2P
	横行	0.16 kW × 2P
操作方式	現場手動	

主仕様一覧表

DS03 №1粗破砕コンベヤ

本コンベヤは、不燃・粗大前処理破砕機で粗破砕されたごみを回転式破砕機に搬送するコンベヤです。

（１）形　　式　　エプロンコンベヤ

（２）数　　量　　1　基

（３）主要項目

搬送能力	10.9 t/h
搬送速度	1～8 m/min
有効幅	1.5 m
水平機長	18.0 m
揚程	3.0 m
水平重量	23,300 kg
傾斜角度	44.53 °
コンベヤチェーン	RF17250(F)AT仕様
電源	AC420V、60Hz
電動機	11.0 kW × 4P B付
減速機	1/165(CHHM15-4215DB-AV-165)
操作方式	連動及び遠隔、現場手動
主要部材質	フレーム　SS400
	エプロン　SS400
	チェーン　炭素鋼
	シャフト　S45C
付属品	非常引き綱スイッチ(両側歩廊)

主仕様一覧表

DS04 №2粗破砕コンベヤ

本コンベヤは、不燃・粗大前処理破砕機で粗破砕されたごみを回転式破砕機に搬送するコンベヤです。

（１）形　　　式　　　エプロンコンベヤ

（２）数　　　量　　　1　　　基

（３）主 要 項 目

搬　送　能　力	10.9 t/h
搬　送　速　度	1～8 m/min
有　　効　　幅	1.4 m
水　平　機　長	13.123 m
揚　　　　　程	6.734 m
水　平　重　量	25,700 kg
傾　斜　角　度	40.0 °
コンベヤチェーン	RF17250(F)AT仕様
電　　　　　源	AC420V、60Hz
電　　動　　機	7.5 kW × 4P
減　　速　　機	1/104(CHHM10-4190DB-TL-104)
操　作　方　式	連動及び遠隔、現場手動
主 要 部 材 質	フレーム　SS400
	エプロン　SS400
	チェーン　炭素鋼
	シャフト　S45C
付　　属　　品	非常引き綱スイッチ(テール部)
	逆転防止装置

主仕様一覧表

DS103　回転式破砕機

本機は、粗破砕されたごみを所定の粒度以下に破砕するための装置です。

（１）形　　　式　　　　回転式縦型破砕機
（２）数　　　量　　　　1　　　基
（３）主 要 項 目

処　理　能　力	10.9　t/h
投　入　口　寸　法	幅　1.4　m　×　奥行　2.9　m
破　砕　粒　度	150　mm以下（85%以上）
破　　砕　　刃	φ400　×　125mm
回　　転　　数	592　rpm
駆　動　方　式	電動機直結
本　体　重　量	75,400　kg
電　　　　源	AC420V、60Hz
電　　動　　機	375　kW　×　12P　・・・　破砕機用（AC3,300V）
	22　kW　×　6P　・・・　供給フィーダー用油圧ユニット
	0.2　kW　×　4P　×　2台　・・・　給油ユニット
	0.75　kW　×　4P　・・・　エアーコンプレッサ
操　作　方　式	連動及び遠隔、現場手動
主　要　部　材	ケーシング　SS400
	ローター　耐摩耗鋼、SS400
	シャフト　S25C
	ハンマー　特殊鋳鋼
	ライナー　SS400
	粒度調整板　耐摩耗鋼
付　　属　　品	油圧ユニット、給油ユニット、エアーコンプレッサ

主仕様一覧表

DS104　回転式破砕機用保全ホイスト

本ホイストは、回転式破砕機の破砕刃などの消耗品を交換するために使用する装置です。

（１）形　　　式　　　　電動チェーンブロック

（２）数　　　量　　　　1　　　基

（３）主 要 項 目

能　　　　　力	2,000 kg（定格荷重）	
揚　　　　　程	12.0 m	
走　行　距　離	約15 m	
速　　　　　度	巻上	8.2 m/min
	横行	12.5 m/min
電　　　　　源	AC420V、60Hz	
電　　動　　機	巻上	2.9 kW × 2P
	横行	0.16 kW × 2P
操　作　方　式	現場手動	

主仕様一覧表

TS05　排出コンベヤ

本コンベヤは、回転式破砕機からのごみを破砕物コンベヤまで搬送するためのコンベヤです。

（１）形　　　式　　　　振動コンベヤ
（２）数　　　量　　　　1　　　基
（３）主 要 項 目

搬　送　能　力	10.9　t/h
重　　　　　量	2,650　kg
電　　　　　源	AC420V、60Hz
電　　動　　機	5.5 kW　×　4 P
減　　速　　機	1/6（CNHM8-4125-6）
操　作　方　式	連動及び遠隔、現場手動
主 要 部 材 質	SS400

主仕様一覧表

TS06 №1破砕物コンベヤ

本コンベヤは、排出コンベヤからの破砕ごみを破砕物磁選機に搬送するコンベヤです。

（１）形　　式　　トラフ形ベルトコンベヤ（中寄せベルト）
（２）数　　量　　1　基
（３）主 要 項 目

搬送能力	10.9 t/h	
搬送速度	40 m/min	
ベルト	幅	1.05 m （有効幅 0.85 m）
	厚さ	6.6 mm
	材質	耐油性 NBR
水平機長	9.545 m	
揚程	3.850 m	
水平重量	6,000 kg	
傾斜角度	22 °	
電源	AC420V、60Hz	
電動機	2.2 kW × 4P	
減速機	1/43 （CHHM3-4130-43）	
操作方式	連動及び遠隔、現場手動	
主要部材質	フレーム	SS400
	ローラー	SS400
	プーリー	SS400
付属品	非常引き綱スイッチ（片側歩廊）	
	ビータークリーナー	

主仕様一覧表

TS06　№.2破砕物コンベヤ

本コンベヤは、排出コンベヤからの破砕ごみを破砕物磁選機に搬送するコンベヤです。

（１）形　　　式　　　フレクスベルトコンベヤ

（２）数　　　量　　　1　　　基

（３）主 要 項 目

項目	仕様	
搬送能力	10.9 t/h	
搬送速度	60 m/min	
ベルト	幅	1.05 m
	厚さ	10.8 mm
	材質	耐油性　NBR＋SBR
水平機長	25.6 m	
揚程	18.6 m	
水平重量	15,500 kg	
傾斜角度	36 °	
電源	AC420V、60Hz	
電動機	7.5 kW × 4P	
減速機	1/29 （CHHM10-4160-29）	
操作方式	連動及び遠隔、現場手動	
主要部材質	フレーム	SS400
	ローラー	SS400
	プーリー	SS400
付属品	非常引き綱スイッチ（両側歩廊）	
	ビータークリーナー	
	逆転防止装置	

主仕様一覧表

SS105　破砕物磁選機

本装置は、破砕ごみの中から鉄類を回収するための装置です。

（１）形　　式　　電磁、永磁併用ドラム式

（２）数　　量　　1　基

（３）主要項目

処理能力	1.0 t/h
磁選機回転数	30 rpm
重量	19,000 kg
電源	AC420V、60Hz
電動機	3.7 kW × 4P 2台 （選別フィーダー）
	3.7 kW × 4P （№1磁選機駆動用）
	2.2 kW × 4P （№2磁選機駆動用）
	1.5 kW × 4P （銅選別コンベヤ用）
減速機	1/6 （CNHM5-4115-6）（選別フィーダー用）
	1/11 （CNHM5-4115-11）（№1磁選機駆動用）
	1/11 （CNHM3-4115-8）（№2磁選機駆動用）
磁化電力	DC120V 3.24 kW （№1磁選機）
	DC125V 2.4 kW （№2磁選機）
操作方式	連動及び遠隔、現場手動
主要部材質	ドラム　SUS
	その他　SS400

主仕様一覧表

SS105-1　銅選別コンベヤ

本コンベヤは、選別された鉄類の中から、不適物である銅線などを手選別により回収するコンベヤです。

（１）形　式		平ベルトコンベヤ	
（２）数　量		1　基	
（３）主要項目			
	搬送能力	2.8 t/h	
	搬送速度	5 ～ 15 m/min	
	ベルト	幅	0.6 m （有効幅 0.5 m）
		厚さ	6.5 mm
		材質	耐油性　NBR
	水平機長	3.3 m	
	水平重量	500 kg	
	電源	AC420V、60Hz	
	電動機	1.5 kW × 4P	
	減速機	1/43 （CNHBMN2A-4115-43）	
	操作方式	連動及び遠隔、現場手動	
	主要部材質	フレーム	SS400
		ローラー	SS400
		プーリー	SS400
	付属品	非常引き綱スイッチ（コンベヤ上部）	

主仕様一覧表

LS111　鉄貯留バンカ

本バンカは、破砕減容した後、選別装置で回収された鉄類を車両により搬出するまで一時貯留するための装置です。

（１）形　　　式　　　　溶接鋼板製

（２）数　　　量　　　　1　　　基

（３）主 要 項 目

容　　　　　量	有効 16.0 ㎥
寸　　　　　法	2,800/1,800 mm × 3,800 mm × 2,700 mm
ゲート駆動方式	油圧駆動式
ゲート操作方式	現場手動
電　　　　　源	AC420V、60Hz
電　　動　　機	0.75 kW × 4P （ポンプ）
材　　　　　質	SS400、厚さ 6mm

主仕様一覧表

TS08　磁選残物コンベヤ

本コンベヤは、破砕物磁選機により鉄を回収した後のごみを粒度選別に搬送するためのコンベヤです。

（１）形　　　式　　　トラフ形ベルトコンベヤ（中寄せベルト）

（２）数　　　量　　　1　　　基

（３）主 要 項 目

搬　送　能　力	8.38　t/h	
搬　送　速　度	40　m/min	
ベ　　ル　　ト	幅	1.05 m （有効幅　0.85　m）
	厚さ	6.6　mm
	材質	耐油性　NBR
水　平　機　長	17.135　m	
揚　　　　　程	5.9　m	
水　平　重　量	11,000　kg	
傾　斜　角　度	19 °	
電　　　　　源	AC420V、60Hz	
電　　動　　機	3.7　kW　×　4P	
減　　速　　機	1/35 （CHHM5-4135-35）	
操　作　方　式	連動及び遠隔、現場手動	
主 要 部 材 質	フレーム	SS400
	ローラー	SS400
	プーリー	SS400
付　　属　　品	非常引き綱スイッチ（両側歩廊）	
	ビータークリーナー	

主仕様一覧表

SS106 粒度選別機

本装置は、鉄類を回収した後の破砕ごみをふるいにより分別するための装置です。

（１）形　　式　　三 種 選 別 トロンメル

（２）数　　量　　1　　基

（３）主要項目

処理能力	8.4 t/h （破砕ごみとして）
振るい目	1段目 30 mm
	2段目 100 mm
回転数	3 ～ 12 rpm
重量	6,700 kg
電源	AC420V、60Hz
電動機	3.7 kW × 4P
減速機	1/59 （CHHM5-4160-59）
操作方式	連動及び遠隔、現場手動
主要部材質	フレーム　SS400
	ふるい網　SS400

主仕様一覧表

TS13 No.1不燃物コンベヤ

本コンベヤは、粒度選別機で分別された不燃残渣を不燃物貯留バンカへ搬送するための装置です。

（１）形　　式　　トラフ形ベルトコンベヤ

（２）数　　量　　1　基

（３）主 要 項 目

搬送能力	6.52 t/h		
搬送速度	40 m/min		
ベルト	幅	0.75 m （有効幅 0.6 m）
	厚さ	6.6 mm
	材質	耐油性 NBR
水平機長	12.065 m	
揚程	2.8 m	
水平重量	5,600 kg	
傾斜角度	13.07°	
電源	AC420V、60Hz	
電動機	2.2 kW × 4P	
減速機	1/29 （CNHM3-4115-29）	
操作方式	連動及び遠隔、現場手動	
主要部材質	フレーム	SS400
	ローラー	SS400
	プーリー	SS400
付属品	非常引き綱スイッチ（両側歩廊）	

主仕様一覧表

TS14 №2不燃物コンベヤ

本コンベヤは、粒度選別機で分別された不燃残渣を№1不燃物バンカと№2分根物バンカへ振り分けて搬送するコンベヤです。

（１）形　　　式　　　　トラフ形ベルトコンベヤ

（２）数　　　量　　　　1　　　基

（３）主 要 項 目

搬送能力	6.52 t/h	
搬送速度	40 m/min	
ベルト	幅	0.75 m （有効幅 0.6 m）
	厚さ	6.6 mm
	材質	耐油性　NBR
水平機長	5.9 m	
水平重量	3,800 kg	
電源	AC420V、60Hz	
電動機	1.5 kW × 4P	
減速機	1/29 （CNHM2-4115-29）	
操作方式	連動及び遠隔、現場手動	
主要部材質	フレーム	SS400
	ローラー	SS400
	プーリー	SS400
付属品	非常引き綱スイッチ（片側歩廊）	

主仕様一覧表

LS112 №1不燃物貯留バンカ
LS112 №2不燃物貯留バンカ

本バンカは、選別装置で分別された不燃物残渣を車両により搬出するまで一時貯留するための装置です。

形　　　式　　　　溶接鋼板製

（２）数　　　量　　　　各　１　基

（３）主 要 項 目

容　　　　量	有効 24.0 ㎥
寸　　　　法	2,800/1,800 mm × 3,100 mm × 4,000 mm
ゲート駆動方式	油圧駆動式
ゲート操作方式	現場手動
電　　　　源	AC420V、60Hz
電　動　機	0.75 kW × 4P （ポンプ）
材　　　　質	SS400、厚さ 6mm

主仕様一覧表

LS114　可燃物貯留装置

本装置は、選別された可燃物を一時貯留し、搬送車に積み込む装置です。

（１）形　　　式　　　コンパクターコンテナ方式

（２）数　　　量　　　1　　　基

（３）主 要 項 目

1）ごみ圧縮機	形　　　式	XBP17-70C
	数　　　量	1基
	処 理 能 力	55　m³/h
	重　　　量	6,500　kg
	駆 動 方 式	油圧シリンダー方式
	動　　　力	油圧駆動式
	最大押込力	17,000　kg
	主要部材質	SS400
2）コンテナ横移動装置	形　　　式	XCC4-21
	数　　　量	1基
	移 動 荷 重	4,000　kg
	重　　　量	2,800　kg
	動　　　力	3相、AC420V、1.5kW
	置可能台数	8m³　コンテナ　×　2台
	速　　　度	4　m/min
	主要部材質	SS400
3）油圧ユニット	形　　　式	XUA11-10C
	数　　　量	1基
	重　　　量	950　kg
	動　　　力	3相、AC420V、11.0kW
	定 格 圧 力	最大　11Mpa
	タンク油量	250　ﾘｯﾄﾙ
	主要部材質	SS400

（4）　付属品

1）タイヤストッパー	形　　　式	床取り付け式
	数　　　量	2ｾｯﾄ
	重　　　量	50　kg/ｾｯﾄ
	主要部材質	SS400

2）安全柵	形　　　　　式	床立上式
	数　　　　　量	1ｾｯﾄ
	重　　　　　量	120　kg/ｾｯﾄ
	主 要 部 材 質	SGP鋼管
3）8㎥クローズドコンテナ	形　　　　　式	CNA8-53
	数　　　　　量	2台
	形　　　　　式	蓋板着脱式密閉構造
	重　　　　　量	1,400　kg/台
	主 要 部 材 質	SS400
4）制御操作盤	形　　　　　式	自立式
	盤　面　表　示	ELディスプレイ表示
	数　　　　　量	1ｾｯﾄ
	重　　　　　量	300　kg
	主 要 部 材 質	SPCC
5）一次電気容量	3相、420V、18KVA	
6）参考	形　　　　　式	CCA4-20A
	重　　　　　量	8,000　kg/台
	積　　載　　量	4,000　kg

主仕様一覧表

TS15 アルミ類コンベヤ

本コンベヤは、アルミ類選別機で選別されたアルミ類をアルミバンカへ搬送するためのコンベヤです。

（１）形　　式　　トラフ形ベルトコンベヤ（中寄せベルト）

（２）数　　量　　1　　基

（３）主 要 項 目

搬送能力	0.26 t/h	
搬送速度	30 m/min	
ベルト	幅	0.6 m （有効幅 0.45 m）
	厚さ	6.6 mm
	材質	耐油性　NBR
水平機長	7.97 m	
揚程	1.89 m	
水平重量	3,500 kg	
傾斜角度	13.34 °	
電源	AC420V、60Hz	
電動機	0.75 kW × 4P	
減速機	1/43 （CNHM1-4105-43）	
操作方式	連動及び遠隔、現場手動	
主要部材質	フレーム	SS400
	ローラー	SS400
	プーリー	SS400
付属品	非常引き綱スイッチ（両側歩廊）	

主仕様一覧表

LS115 アルミ貯留バンカ

本バンカは、選別装置で回収されたアルミ類を車両により搬出するまで一時貯留するための装置です。

（１）形　　　式　　　　溶接鋼板製

（２）数　　　量　　　　1　　　基

（３）主 要 項 目

容　　　　　量	有効 24.0 ㎥
寸　　　　　法	2,800/1,800 mm × 3,100 mm × 4,000 mm
ゲート駆動方式	油圧駆動式
ゲート操作方式	現場手動
電　　　　　源	AC420V、60Hz
電　　動　　機	0.75 kW × 4P （ポンプ）
材　　　　　質	SS400、厚さ 6mm

主仕様一覧表

TS09 プラスチック選別投入コンベヤ

本コンベヤは、粒度選別機でふるい目を越えた物を搬送するためのコンベヤです。

（１）形　　　式　　　クライマ形ベルトコンベヤ

（２）数　　　量　　　1　　　基

（３）主 要 項 目

搬　送　能　力	1.24 t/h		
搬　送　速　度	40 m/min		
ベ　　ル　　ト	幅	0.6 m （有効幅 0.45 m）	
	厚さ	6.6 mm	
	材質	耐油性	NBR
水　平　機　長	6.7 m		
揚　　　　　程	4.353 m		
水　平　重　量	3,500 kg		
傾　斜　角　度	33.0°		
電　　　　　源	AC420V、60Hz		
電　　動　　機	1.5 kW × 4P		
減　　速　　機	1/29 （CNHM2-4115-29）		
操　作　方　式	連動及び遠隔、現場手動		
主 要 部 材 質	フレーム	SS400	
	ローラー	SS400	
	プーリー	SS400	
付　　属　　品	非常引き綱スイッチ（両側歩廊）		
	逆転防止装置		

主仕様一覧表

TS18　ダストコンベヤ

本コンベヤは、サイクロンダストを搬送するためのコンベヤです。

（１）形　　　式　　　トラフ形ベルトコンベヤ

（２）数　　　量　　　1　　　基

（３）主 要 項 目

搬　送　能　力	0.02　t/h	
搬　送　速　度	30　m/min	
ベ　　ル　　ト	幅	0.75 m （有効幅　0.6　m）
	厚さ	6.6　mm
	材質	耐油性　NBR
水　平　機　長	16.548　m	
揚　　　　　程	4.523　m	
水　平　重　量	6,200　kg	
傾　斜　角　度	5.91～20.0 °	
電　　　　　源	AC420V、60Hz	
電　　動　　機	2.2　kW　×　4P	
減　　速　　機	1/43 （CHHM3-4130-43）	
操　作　方　式	連動及び遠隔、現場手動	
主 要 部 材 質	フレーム	SS400
	ローラー	SS400
	プーリー	SS400
付　　属　　品	非常引き綱スイッチ（両側歩廊）	

主仕様一覧表

TS16 №3不燃物コンベヤ

本コンベヤは、粒度選別機のふるい目を越えた不燃物残渣を不燃物貯留バンカへ搬送するためのコンベヤです。

（１）形　　式　　トラフ形ベルトコンベヤ

（２）数　　量　　1　基

（３）主 要 項 目

搬送能力	0.911 t/h	
搬送速度	40 m/min	
ベルト	幅	0.6 m （有効幅 0.45 m）
	厚さ	6.6 mm
	材質	耐油性　NBR
水平機長	3.94 m	
水平重量	2,500 kg	
電源	AC420V、60Hz	
電動機	0.75 kW × 4P	
減速機	1/29 （CNHM1-4105-29）	
操作方式	連動及び遠隔、現場手動	
主要部材質	フレーム	SS400
	ローラー	SS400
	プーリー	SS400
付属品	非常引き綱スイッチ（両側歩廊）	

主仕様一覧表

TS11 №.2プラスチックコンベヤ

本コンベヤは、選別された可燃物（主としてポリ袋）をプラスチック減容装置に搬送するためのコンベヤです。

（１）形　　式　　トラフ形ベルトコンベヤ

（２）数　　量　　1　基

（３）主要項目

搬送能力	0.47 t/h	
搬送速度	40 m/min	
ベルト	幅	0.75 m （有効幅 0.6 m）
	厚さ	6.6 mm
	材質	耐油性 NBR
水平機長	11.08 m	
揚程	8.003 m	
水平重量	5,800 kg	
傾斜角度	35.84 °	
電源	AC420V、60Hz	
電動機	1.5 kW × 4P	
減速機	1/29 （CNHM2-4115-29）	
操作方式	連動及び遠隔、現場手動	
主要部材質	フレーム	SS400
	ローラー	SS400
	プーリー	SS400
付属品	非常引き綱スイッチ（両側歩廊）	
	ビータークリーナー	

主仕様一覧表

TS10 №1プラスチックコンベヤ

本コンベヤは、選別された可燃物(主としてポリ袋)をプラスチック減容装置に搬送するためのコンベヤです。

（１）形　　式　　トラフ形ベルトコンベヤ

（２）数　　量　　1　基

（３）主要項目

搬送能力	0.42 t/h	
搬送速度	40 m/min	
ベルト	幅	0.75 m （有効幅 0.6 m）
	厚さ	6.6 mm
	材質	耐油性 NBR
水平機長	4.0 m	
水平重量	3,200 kg	
電源	AC420V、60Hz	
電動機	1.5 kW × 4P	
減速機	1/29 （CNHM2-4115-29）	
操作方式	連動及び遠隔、現場手動	
主要部材質	フレーム	SS400
	ローラー	SS400
	プーリー	SS400
付属品	非常引き綱スイッチ(両側歩廊)	

主仕様一覧表

SS109 選別設備用メンテナンスホイスト

本ホイストは、選別設備及びコンベヤなどの交換部品を運搬するために使用する装置です。

（１）形　　式　　　電動チェーンブロック

（２）数　　量　　　2　基

（３）主 要 項 目

能　　　力	2,000 kg （定格荷重）	
揚　　　程	15.0 m	
走 行 距 離	約25 m 、 30.0 m	
速　　　度	巻上	8.2 m/min
	横行	25.0 m/min
電　　　源	AC420V、60Hz	
電　動　機	巻上	2.9 kW × 2P
	横行	0.32 kW × 2P
操 作 方 式	現場手動（無線スイッチ）	

主仕様一覧表

RS108-1　定量供給装置

本装置は、選別されたプラスチック類をプラスチックバンカに搬送するための装置です。

（１）形　　　式　　　　　コンベヤ方式
（２）数　　　量　　　　　1　　　基
（３）主 要 項 目

搬　送　能　力	0.5　t/h
搬　送　速　度	0　～　6.2　m/min
重　　　　　量	2,500　kg
電　　　　　源	AC420V、60Hz
電　　動　　機	1.5　kW　×　4P
操　作　方　式	連動及び遠隔、現場手動
主 要 部 材 質	SS400

主仕様一覧表

TS12 №3プラスチックコンベヤ

本装置は、選別されたプラスチック類をプラスチックバンカに搬送するための装置です。

（１）形　　式　　トラフ形ベルトコンベヤ（中寄せベルト）

（２）数　　量　　1　　基

（３）主 要 項 目

搬送能力	0.42 t/h	
搬送速度	34 m/min	
ベルト	幅	0.50 m （有効幅 0.4 m）
	厚さ	5.0 mm
	材質	耐油性　NBR
水平機長	2.54 m	
揚程	0.93 m	
水平重量	150 kg	
傾斜角度	20.0 °	
電源	AC420V、60Hz	
電動機	1.0 kW	
減速機	1/29 （CNHM2-4115-29）	
主要部材質	フレーム	SS400
	ローラー	SS400
	プーリー	SS400

主仕様一覧表

LS116 プラスチック貯留バンカ

本バンカは、選別されたプラスチック類を車両により搬出するまで一時貯留するための装置です。

（１）形　　式　　溶接鋼板製

（２）数　　量　　1　　基

（３）主 要 項 目

容　　　量	有効 24.0 ㎥
寸　　　法	2,800/1,800 mm × 3,100 mm × 4,000 mm
ゲート駆動方式	油圧駆動式
ゲート操作方式	現場手動
電　　　源	AC420V、60Hz
電　動　機	0.75 kW × 4P （ポンプ）
材　　　質	SS400、厚さ 6mm

共 用 ラ イ ン 主 仕 様

共用ライン

No.	機器No.	機　器　名　称	備　　考
1	AA102	ごみクレーン（1）	
2	AA103	ごみクレーン（2）	
3	DA121	防爆装置（ボイラー）	
4	AA105	薬液噴霧装置	
5	RA112	脱臭装置	
6	MA106	プラント散水ポンプ	
7	MA118	プラント水給水ポンプ	
8	MA117	排水処理設備	
9	CA110－1	一般集塵系サイクロン	
10	CA110－2	一般集塵系バグフィルタ	
11	CA110－3	一般集塵系排風機	
12	CA111－1	回転式破砕機系排風機	
13	CA111－2	回転式破砕機系サイクロン	
14	CA111－3	回転式破砕機系湿式タンク	
15	CA112	集塵装置保全ホイスト	
16	ZA115	雑用空気圧縮機	
17	ZA124	クーリングタワー	
18	ZA125	クレーン窓洗浄装置	

主仕様一覧表

AA102　ごみクレーン（1）

本クレーンは、ピット内に一時貯留したごみを各受入ホッパに投入するものです。

（１）形　　式　　リップ式グラブバケット付き天井走行クレーン

（２）数　　量　　1　　基

（３）主 要 項 目

定格加重	1.8　t
吊上荷重	4.7　t
クレーン全重量	約13.5　t
バケット自重	2.9　t
バケット容量	6.0　m3　（切り取り）
バケット形式	油圧開閉ポリップ形
給電方式	キャプタイヤケーブルカーテン式
電源	AC420V,　60Hz　3P
スパン	8.15　m
揚程	18.0　m　（最大）
走行距離	45.0　m
横行距離	4.9　m
操作方式	遠隔自動・半自動（操作室内操作）
稼働率	67　%ED　以下

材　　質

ガータ	SS400
走行軌条	30kg／m
バケット	SS400
バケット爪	SS400

電　動　機

	速度（m／min）	出力（kW）	ED（%）	ﾌﾞﾚｰｷ
走行用	50	2×2.2	25	電磁
横行用	30	2.2	25	電磁
巻上用	40	37	60	ﾃﾞｨｽｸ
開閉用	開8.5／閉11sec	11	連続	—

付　帯　設　備

1）　安全通路及び階段一式

2）　バケット点検整備場２箇所

3）　クレーン荷重計（ロードセル）

（４）転落防止用安全ネット

（５）クレーン点検中の誤作動防止装置

（６）無線通信装置

主仕様一覧表

AA102　ごみクレーン（2）

本クレーンは、ピット内に一時貯留したごみを各受入ホッパに投入するものです。

（１）形　　式　　　リップ式グラブバケット付き天井走行クレーン

（２）数　　量　　　1　　基

（３）主 要 項 目

定　格　加　重	1.8 t
吊　上　荷　重	4.7 t
クレーン全重量	約13.5 t
バ ケ ッ ト 自 重	2.9 t
バ ケ ッ ト 容 量	6.0 m3 （切り取り）
バ ケ ッ ト 形 式	油 圧 開 閉 ポ リ ッ プ 形
給　電　方　式	キャプタイヤケーブルカーテン式
電　　　源	AC420V,　60Hz　3P
ス　　パ　　ン	8.15 m
揚　　　程	18.0 m （最 大）
走　行　距　離	45.0 m
横　行　距　離	4.9 m
操　作　方　式	遠隔自動・半自動（操作室内操作）
稼　　働　　率	67 %ED 以下

材　　　質

ガ ー タ	SS400
走行軌条	30kg／m
バケット	SS400
バケット爪	SS400

電　　動　　機

	速度（m／min）	出力（kW）	ED（%）	ブレーキ
走行用	50	2×2.2	25	電磁
横行用	30	2.2	25	電磁
巻上用	40	37	60	ディスク
開閉用	開8.5／閉11sec	11	連続	—

付　帯　設　備

1）　安全通路及び階段一式

2）　バケット点検整備場２箇所

3）　クレーン荷重計（ロードセル）

（４）転落防止用安全ネット

（５）クレーン点検中の誤作動防止装置

（６）無　線　通　信　装　置

DA113　防爆装置（ボイラー）

防爆対策は、蒸気を利用します。
回転式破砕機稼働中、機内に常時蒸気を吹き込み、酸素濃度を爆発臨界濃度以下とするための装置です。

（１）形　　　式　　　　小型貫流式

（２）数　　　量　　　　一　　　式

（３）主 要 項 目

蒸 気 発 生 量	1,500 kg/H
燃　　　　料	LPG　　　燃料消費量 約37.0 Nm3/H
電 気 容 量	7.7 kW（本体のみ）
電　　　　源	AC420V、60Hz

主仕様一覧表

RA112 脱臭装置

本装置は、減容機等から発生する臭気を脱臭し、大気へ放出するための装置です。

（１）形　　　式　　　活性炭吸収式

（２）数　　　量　　　1　　　基

（３）主 要 項 目

処　理　風　量	220 m3 /min
出 口 臭 気 濃 度	300 以下
活 性 炭 充 填 量	10,000 リットル
送　　風　　機	220 m3 /min × 250mmAq
電　　　　源	AC420V、60Hz
電　　動　　機	15 kW× 4P
操　作　方　式	自 動 及 び 遠 隔 ・ 現 場 手 動
主 要 部 材 質	FRP、SUS400 (ガス接触部は、タールエポ塗り)

主仕様一覧表

AA105　薬液噴霧装置

本装置は、プラットホーム、ごみ貯留ピット、受入ホッパ等臭気発生の恐れのある場所に消臭剤を噴霧するための装置です。

（１）形　　　式　　　　　圧力噴霧式

（２）数　　　量　　　　　一　　　式

（３）主 要 項 目

噴　霧　場　所	プラットホーム ごみ貯留ピット 受入ホッパ等必要箇所
電　　　　　源	AC420V、60Hz
電　　動　　機	0.75　kW×　4P（ポンプ）
操　作　方　式	遠 隔 ・ 現 場 手 動 、タ イ マ ー 自 動

主仕様一覧表

MA118　プラント水給水ポンプ

本装置は、排水処理設備より再生処理された再生処理水(DW)をごみピット、受入ホッパの防塵散水ﾉｽﾞﾙ又は、植栽の散水栓へ圧送するための装置です。

（１）形　　式　　　　圧力式自動給水

（２）数　　量　　　　２基（交互運転）

（３）主要項目(1基につき)

吐出量	0.4 m3 /min (MAX)
揚程	35.0 m
電源	AC420V、60Hz
電動機	5.5 kW× 2P

主仕様一覧表

MA106　プラント散水ポンプ

本装置は、排水処理設備より再生処理された再生処理水（DW）をごみピット、受入ホッパの防塵散水ﾉｽﾞﾙ又は、植栽の散水栓へ圧送するための装置です。

（１）形　　式　　　　圧 力 式 自 動 給 水

（２）数　　量　　　　２ 基 （ 交 互 運 転 ）

（３）主 要 項 目（1基につき）

吐　出　量	0.4 m3 /min （MAX）
揚　　　程	35.0 m
電　　　源	AC420V、60Hz
電　動　機	5.5 kW× 2P

主仕様一覧表

CA110-1 一般集塵系サイクロン

本装置は、工場各所にて破砕・選別及び搬出時に発生する粉塵を補修するための装置です。

（１）形　　式　　　サ　イ　ク　ロ　ン
（２）数　　量　　　３　　基
（３）主 要 項 目（1基につき）

処　理　風　量	230 m3 /min
サ イ ク ロ ン 径	φ1,450 mm
電　　　　　源	AC420V、60Hz
電　　動　　機	1.5 kW× 4P
材　　　　　質	SS400、厚さ6.0mm以上
排　塵　方　式	二重フラップダンパ

主仕様一覧表

MA117 排水処理設備

本設備は、各汚水枡等から送水される汚水に含まれるBOD、COD、SS及びN-H抽出物質を中和・接触酸化処理法にて自動的に処理した後、再利用水槽に貯留し、防塵散水用又は植栽散布用として再利用するものです。

（１）受 入 設 備　　オイルスキマー式

1）形　　式　　1　　基

2）数　　量

3）主 要 項 目　　0.4 m3 /min （MAX）

能　　力　　油分50％以上除去

寸　　法　　ベルト幅　300mm

電　　源　　AC420V、60Hz

電 動 機　　0.1 kW

（２）pH中和槽

1）形　　式　　苛性ソーダ、硫酸によるpH中和

2）数　　量　　1　　式

3）主 要 項 目

中 和 槽　　500ﾘｯﾄﾙ、攪拌機、pH電極付

硫 酸 槽　　100ﾘｯﾄﾙ、攪拌機付

苛 性 ソ ー ダ 槽　　100ﾘｯﾄﾙ、攪拌機付

（３）揚 水 装 置

1）方　　式　　水中ポンプによる圧送

（４）接触酸化槽

1）方　　式　　バクテリアによるBODNO酸化分解

2）数　　量　　1式

3）主 要 項 目

接 触 酸 化 槽　　7.0 m3、攪拌機付

（５）計 量 装 置

1）方　　式　　Vノッチ板による計量

（６）汚泥処理装置

主仕様一覧表

CA110-1 一般集塵系排風機

本装置は、工場各所にて発生する粉塵を吸引するための装置です。

（１）形　　式　　　タ　ー　ボ　フ　ァ　ン

（２）数　　量　　　２　　基

（３）主 要 項 目

風　　　量	690 m3 /min	655 m3 /min
風　　　圧	550 mmAq	400 mmAq
電　　　源	AC420V、60Hz	
電　動　機	110 kW× 4P	75 kW× 4P
操 作 方 式	遠隔･現場手動	

主仕様一覧表

CA110-1 一般集塵系バグフィルタ

本装置は、工場各所にて受入・破砕・搬送・選別及び搬出時に発生する粉塵を補修するための装置です。

（１）形　式		自動払い落とし方式
（２）数　量		1　基
（３）主要項目		
	処理風量	1,345 m3 /min
	ろ布材質	ポリエステルフェルト
	ろ布面積	473 m2
	圧力損失	180 mmAq
	脱じん方式	パルスジェット式
	排塵方式	ロータリーバルブ式
	電源	AC420V、60Hz
	電動機	0.75 kW × 4P × 2台
	スクリューコンベヤ	φ250mm
	電源	AC420V、60Hz
	電動機	0.75 kW × 4P × 2台

主仕様一覧表

CA111-2 回転式破砕機系サイクロン

本装置は、回転式破砕機にて発生する粉塵を捕集するための装置です。

（１）形　　式　　サ　イ　ク　ロ　ン
（２）数　　量　　1　　基
（３）主 要 項 目

処　理　風　量	50 m3 /min
サ イ ク ロ ン 径	φ500 mm
電　　　　源	AC420V、60Hz
電　　動　　機	0.4 kW× 4P
材　　　　質	SUS304、厚さ3.0mm
排　塵　方　式	二重フラップダンパ
操　作　方　式	自動及び遠隔・現場手動

主仕様一覧表

CA111-1　回転式破砕機系排風機

本装置は、回転式破砕機にて発生する粉塵を吸引するための装置です。

（１）形　　　式　　　　タ　ー　ボ　フ　ァ　ン
（２）数　　　量　　　　１　　　基
（３）主 要 項 目

風　　　　　量	50　m3　/min
風　　　　　圧	500　mmAq
電　　　　　源	AC420V、60Hz
電　　動　　機	15　kW×　4P
操　作　方　式	自動及び遠隔・現場手動

主仕様一覧表

CA112　集塵装置保全ホイスト

本装置は、集塵装置の消耗品の運搬などに使用する装置です。

（１）形　　　式　　　　サ　イ　ク　ロ　ン

（２）数　　　量　　　　1　　　基

（３）主 要 項 目

能　　　　　力	500　kg
揚　　　　　程	15.0　m
走　行　距　離	約9.0　m
速　　　　　度	巻上　8.5　m/min
	横行　25.0　m/min
電　　　　　源	AV420V、60Hz
電　　動　　機	巻上　0.75　kW　×　2P
	横行　0.12　kW　×　2P
操　作　方　式	現場手動

主仕様一覧表

CA111-3　回転式破砕機系湿式タンク

本装置は、回転式破砕機にて発生する粉塵を水洗するための装置です。

（１）形　　式　　　　ウォータスクラバ式

（２）数　　量　　　　１　　基

（３）主 要 項 目

風　　　　量	50 m3 /min
材　　　　質	SUS304、厚さ4 mm以上
排　塵　方　式	バッケトストレーナ（汚水ポンプ）
電　　　　源	AV420V、60Hz
電　　動　　機	0.4 kW × 4P × 2台
操　作　方　式	自動及び遠隔・現場手動

主仕様一覧表

ZA124 クーリングタワー

本装置は、水冷式油圧ユニットなどの機器冷却装置です。

（１）形　　式　　加　圧　水　噴　射　式

（２）数　　量　　1　基

（３）主 要 項 目

寸　法	幅1,820 mm × 長さ3,040 mm × 高さ3,250 mm
冷 却 方 式	クロスフロー方式
冷 却 能 力	273,000 kcal/h
水　量	910 ﾘｯﾄﾙ/min
電　源	AC420V、60Hz
送 風 機	電動機　2.2 kW
散布水ポンプ	電動機　1.5 kW
ヒーター	3.0 kW
循環ポンプ（別電）	電動機　11.0 kW
操 作 方 式	自動及び遠隔・現場手動

主仕様一覧表

ZA115　雑用空気圧縮機

本装置は、圧縮空気が必要な機器（集塵装置、破袋機、ごみ投入扉など）や、工場各所へ清掃、工具用の圧縮空気を圧送する装置です。

（１）形　　式　　　給油式レシプロ圧力開閉式

（２）数　　量　　　２　　基

（３）主要項目

吐出量	1.2 Nm3/min
吐出圧	9.5 kg/cm3
電源	AC420V、60Hz
電動機	11.0 kW × P
電動機（ドライヤ用）	0.8 kW × P
操作方式	自動及び現場手動

主仕様一覧表

ZA125 クレーン操作室窓洗浄装置

本装置は、クレーン操作室の窓を押釦操作により、自動的に洗浄する装置です。

（１）形　　式　　加　圧　水　噴　射　式
（２）数　　量　　1　　基
（３）主 要 項 目

1） 洗浄ユニット	幅1,820 mm × 長さ3,040 mm × 高さ3,250 mm
電　　源	AC420V、60Hz
駆動用電動機	0.4 kW × 4P
走行スピード	水噴射時　約5 m/min
	吸引時　約2 m/min
旋回用電動機	420V × 4P × 0.1kW
吸引ブロア	420V × 4P × 3.4kW
給電及び給水方式	ｷｬﾌﾟﾀｲﾔｹｰﾌﾞﾙ及び高圧ｺﾞﾑﾎｰｽによるｶｰﾃﾝﾚｰﾙ方式
重　　量	約250 kg
操作方式	自動及び現場手動
2）ポンプユニット	
ポンプ形式	電動機直結横型三連ﾌﾟﾗﾝｼﾞｬｰﾎﾟﾝﾌﾟ
吐出量	21 ﾘｯﾄﾙ/min以上
電　　源	AC420V、60Hz
電動機	2.2 kW × 6P
薬液タンク	20 ﾘｯﾄﾙポリ容器

そ の 他 装 置 主 仕 様

主仕様一覧表

ＩＴＶ監視装置

本システムは、リサイクルプラザの中央操作室にて主要設備の監視を行う装置です。

（１）カメラ台数　中央監視盤　27台
　　　　　　　　　ごみクレーン操作用　2台

（２）主構成機器

・固定カメラ

型　式	CIT-509
解像度	水平：460本以上　垂直：350本以上
使用温度	-10℃～＋50℃
電　源	AC100V±10%、60Hz
消費電力	約4.4W
構　造	屋内形
重　量	約900g
外形寸法	75(W)×60(H)×160(D)mm

・ズームレンズ

型　式	H10Z0812AMS
焦点距離	8～80mm
ズーム比	×10
使用温度	-10℃～＋50℃
電　源	DC±6V、50mA以下
重　量	約660g
外形寸法	70(W)×79.5(H)×123.5(D)mm

・映像分配機

型　式	D-8800
電　源	AC100V±10%、60Hz
消費電力	25VA以下
重　量	約2.1kg
外形寸法	200(W)×73(H)×280(D)mm

・4画面ユニット

型　　式　MV-40D
電　　源　AC100V、60Hz
消費電力　23VA
重　　量　約4.5kg
外形寸法　430(W)×44(H)×375(D)mm

・映像自動切換器

型　　式　CSF-110
電　　源　AC100V、60Hz
消費電力　66VA
重　　量　約8.5kg
外形寸法　430(W)×301(H)×132(D)mm

・カメラ自動切換器

型　　式　S-3092
電　　源　AC100V±10%、60Hz
消費電力　12W以下
重　　量　約4.2kg
外形寸法　420(W)×49(H)×320(D)mm

・ＲＥＬＡＹ－ＢＯＸ

電　　源　AC100V±10%、60Hz
外形寸法　480(W)×399(H)×354.7(D)mm

・制御装置

電　　源　AC100V±10%、60Hz
外形寸法　480(W)×399(H)×405.5(D)mm

・電源部

電　　源　AC100V±10%、60Hz
外形寸法　480(W)×149(H)×103.4(D)mm

主仕様一覧表

計装設備

本設備は、リサイクルプラザの稼動に必要な自動制御装置、遠方監視、遠隔操作する設備及びこれらに関する計器（指示、記録、積算、警報等）、操作機器、ITV、中央監視操作盤（セミグラフィック部を含む）に関するものです。

（1）計装項目

取扱説明書による

（2）監視盤・中央操作盤

1）監視盤

形式　　鋼板製屋内閉鎖垂直自立型

数量　　グラフィック監視盤　一式

２） 操作盤

形式　　鋼板製コントルールデスク型

数量　　中央操作盤　一式

3）現場操作盤

形式　　鋼板製屋内閉鎖垂直自立型

数量　　各機器現場操作盤　一式

設　計　書

平成24年度一般会計当初予算		款	4. 衛生費	項	2. 清掃費	目	1. 不燃物処理費	節	13. 委託料
平成24年　月　日 提出	副管理者		局長	課長		係長	審査		設計

業務名	リサイクルプラザ中央操作室運転管理等業務		
業務場所	西伯郡伯耆町口別所630番地 リサイクルプラザ	履行期間	平成24年4月1日 ～平成25年3月31日

設　計　金　額

細節	円	内訳		備考
		平成　年度	平成　年度	
業務価格				
消費税及び地方消費税の額				
計				

説　　明	内　　容
中央操作室運転管理等業務　　　一式	1．中央操作室運転管理・監視等業務 2．ごみクレーン操作等業務 3．各処理ライン運転時の保全・故障対応等業務 4．運転終了後の各機器の点検清掃等業務 5．上記に掲げる業務に付帯する業務

業 務 委 託 内 訳

種別	細別	数量	単位	単価(円)	金額(円)	摘要
直接人件費		1	式			第1号明細書
直接物品費		1	式			
(直接業務費)						直接人件費 ＋ 直接物品費
業務管理費		1	式			
技術経費		1	式			
(業務原価)						直接業務費＋業務管理費＋技術経費
一般管理費		1	式			
(業務価格)						業務原価 ＋ 一般管理費

第1号明細書　直接人件費

種別	細別	日数	数量	単位	単価（円）	金額（円）	摘要
業務責任者				人			
運転管理及び整備員				人			
クレーン操作及び運転・整備員				人			
小計							
合計							

平成２４年３月２３日

入　　札　　書（第　回）

鳥取県西部広域行政管理組合
管理者　米子市長　野坂康夫　様

鳥取県西部広域行政管理組合財務規則（平成８年鳥取県西部広域行政管理組合規則第３号）、図面、仕様書、現場等を熟覧の上、次のとおり入札します。

住　　所

商号又は名称

代表者氏名　　　　　　　　㊞

受任者氏名　　　　　　　　㊞

件　　名	リサイクルプラザ中央操作室運転管理等業務
業務場所	西伯郡伯耆町口別所６３０番地 （鳥取県西部広域行政管理組合ﾘｻｲｸﾙﾌﾟﾗｻﾞ）
入札金額	金　　　　　　　　円

注意
① 入札書は封書にし、封筒表面に「入札書」と表示し、「住所」、「商号又は名称」を記入すること。
② 入札金額は、消費税及び地方消費税を含めない金額とし、算用数字を使用してください。なお、入札金額の訂正はできません。

平成２４年３月２３日

委　　　任　　　状

鳥取県西部広域行政管理組合
管理者　米子市長　野坂康夫　様

住　　　所

商号又は名称

代表者氏名　　　　　　　　　　　　　　　　　㊞

私は、次の入札に関する一切の権限を下記の者に委任いたします。

記

1　件　　　名　　リサイクルプラザ中央操作室運転管理等業務

2　入　札　日　　平成２４年３月２３日

3　受　任　者　　住　　所

　　　　　　　　　氏　　名　　　　　　　　　　　　　　　　　㊞

受任者使用印鑑

平成　　年　　月　　日

辞　　　退　　　届

鳥取県西部広域行政管理組合
管理者　米子市長　野坂康夫　様

住　　　所

商号又は名称

代 表 者 氏 名　　　　　　　　　　　　　　　　　　㊞

受 任 者 氏 名　　　　　　　　　　　　　　　　　　㊞

下記の入札物件について、第　　回目の入札を辞退します。

記

1　件　　　名　　　リサイクルプラザ中央操作室運転管理等業務

2　入　札　日　　　平成２４年３月２３日

3　辞 退 理 由